

# (株)丸由製作所のご紹介



MARUYOSHI

自動化ネットワーク技術を検証し構築する会社  
専用機・設計・製作・画像処理

# 会社概要

## 株式会社 丸由製作所

所在地: 〒467-085 名古屋市瑞穂区内浜町19-17

TEL:052-821-7777 FAX:052-821-7779

会社設立:昭和25年(1950年)11月27日

資本金:1200万円 従業員:29名

事業内容:各種自動化装置(自動車、半導体、環境、薬品、部品)の  
システム開発・設計・製作・施行及び技術サービス

高速画像処理システム開発・電子回路設計製作

生産ライン合理化提案(自動化ネック技術試作)

各種自動化機器及び自動化ラインの開発・設計・製造

(加工・組立・検査・画像処理・レーザーマーキング等の装置)

各種機器及びFAユニット商品の製作及び販売

(ロボット・搬送・NC圧入ユニット・カシメ・ネジ締めユニット機器等)

役員: 取締役会長 澤田 由喜

代表取締役社長 澤田 典希

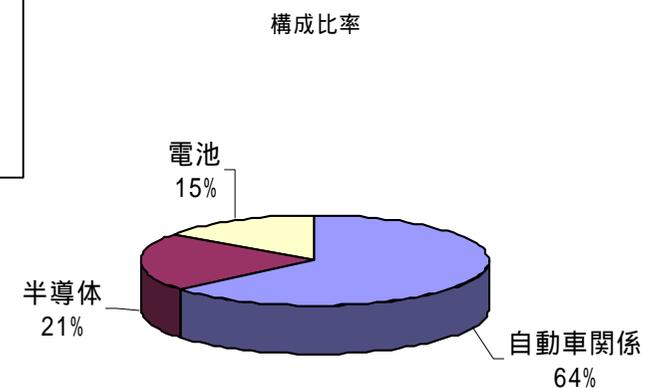
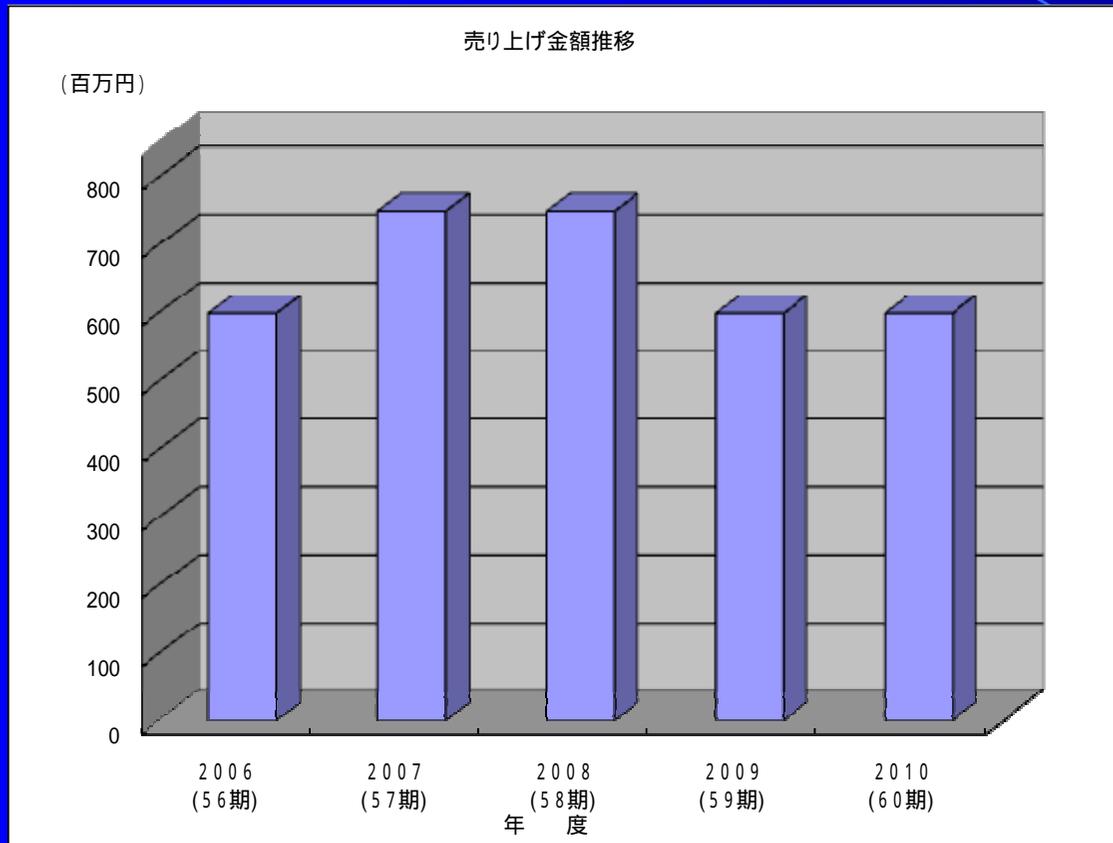
代表取締役専務 澤田 匡希

## 主な取引先:

日本特殊陶業(株)様、パナソニックEVエナジー(株)様、林テレンプ(株)様

日本ガイシ(株)様、(株)ナ・デックス様、明治電機工業(株)様

# 売上げ金額推移



# 製作機器の紹介

## サーボプレス

- 従来20t油圧プレスにてプレスしていたワークをサーボプレス7.5tに置き換えロードセルにて荷重管理し工程能力を出し設備の省スペース化及びアルミモジュールによりフレームを構成し設備のリードタイムとコスト低減を実現したプレス装置です



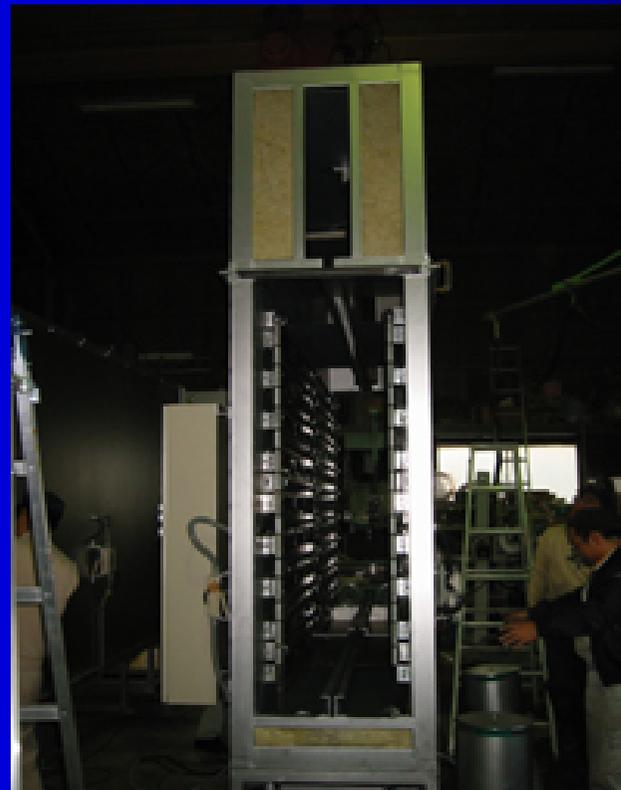
# 自動検査レーザーマーキング装置

- 6軸ロボットによりワークを組立機よりタクト3秒にて取り出し検査ラインに投入するシステムです



# 遠赤外線炉

遠赤外線ヒーターにより炉体をコンパクトにしPID,サイリスタにより温度管理をしヒートカーブをコントロールする20mの連続炉です



# クリーンロボット

ウェハ搬送用クリーンロボット及び走行軸



# 画像処理装置

自動車切削部品の高速画像検査システム

PC 4台にて高速データ処理

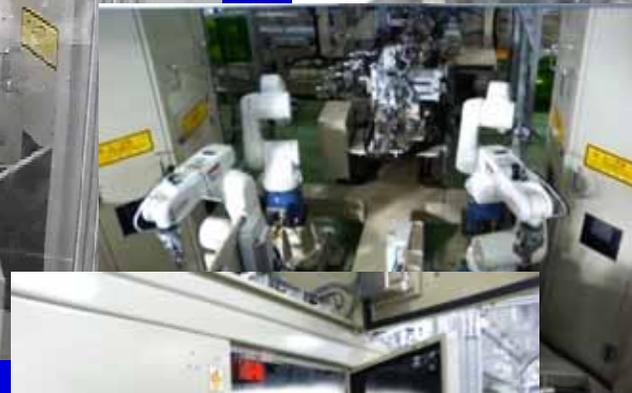
高速パレタイジング



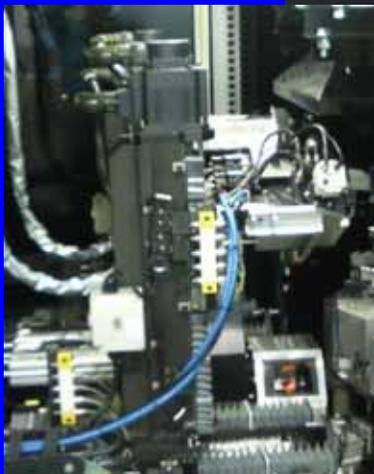
# 組立装置設備



・確実な動作を必要とする所は、積極的にメカを使用



・ロボット6台を使った他工程との協調システム



・安全を最優先に考えた設計  
(カバー、安全装置)

・Ethernet、マルチワイヤリンク(シリアル通信)を駆使して他設備、上位制御とリンクしての一括制御

・3軸×4ST の多軸一括制御を行い、組立精度1/100以下実現し、軌跡変更も容易に行う

メカ、シーケンス、コンピュータを一体で考えるメカトロニクスのご提供

# 主要工場

専用機組立工場	30m × 20m
クリーン組立工場	25m × 25m
天井走行クレーン	2.8t 2台



専用機組立工場(大型)



専用機組立工場(中型)



クリーン組立工場(1F)



クリーン組立工場(2F)

# 主要設備

- ・NCフライス: 牧野フライス 5台
- ・ワイヤーカット: シャルミン 1台
- ・複合フライス : 倉敷機械 1台
- ・汎用旋盤、フライス 4台
- ・平面研削盤 1台



NCフライス



ワイヤーカッター



LA



横中ぐり盤

## 丸由の企業理念



**「無」から「有」へと夢をつくり  
独創的な技術と情熱でお客様にどれだけ  
喜んでいただけるかそれだけを真直ぐ見  
つめていきたと考えています**

今まで、専用機を通じてさまざまな喜びや、夢や、付加価値やノウハウ等を「どれだけお客様に喜んで頂けるか」1950年の創業以来、56年間追い求めて参りました。しかしながら、海外生産シフトやコストダウンそしてリードタイムの短縮等の厳しい昨今、従来の物作り発想、取り組みでは喜んで頂けない状況にあります。

この厳しい状況を乗り越えていくには、新しい時代の要請(多様化、高度化、Low Cost)に応えるために、経営的にはFMEAの観点で、製造現場ではFMAの観点を持ち、さらに新技術への挑戦により独自の技術力向上を図りながら、マーケットイン(お客様からメーカーへ)からマーケットアウト(メーカーからお客様へ)の提案型の装置メーカーを目指し、基本的な経営方針である「お客様からどれだけ喜んで頂けるか」を従業員と共に追い求めていきたいと思っています。

代表取締役 専務 澤田 匡希